

一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101 : 2010)	溶接構造用圧延鋼材の機械的性質 (JIS G 3106 : 2008)

一般構造用圧延鋼材の成分 (JIS G 3101 : 2010)

機械構造用炭素鋼鋼材の成分 (JIS G 4051 : 2009)					
記 号	化 学 成 分 [%]				
	C	Si	Mn	P	S
S10C	0.08~0.13	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S12C	0.10~0.15	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S15C	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S17C	0.15~0.20	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S20C	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S22C	0.20~0.25	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S25C	0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下
S28C	0.25~0.31	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S30C	0.27~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S33C	0.30~0.36	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S35C	0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S38C	0.35~0.41	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S40C	0.37~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S43C	0.40~0.46	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S45C	0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S48C	0.45~0.51	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S50C	0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S53C	0.50~0.56	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S55C	0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S58C	0.55~0.61	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下
S09CK	0.07~0.12	0.10~0.35	0.30~0.60	0.025以下	0.025以下
S15CK	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	0.025以下	0.025以下
S20CK	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	0.025以下	0.025以下

(注) 1. S09CK, S15CKおよびS20CKは、不純物としてCu 0.25%, Ni 0.20%, Cr 0.20%, Ni+Cr 0.30%を、その他の記号のものは、Cu 0.30%, Ni 0.20%, Cr 0.20%, Ni+Cr 0.35%を超えてはならない。
 2. SCK材ははだ焼 (表面のみ硬化) 用