

アルミニウム合金展伸材の一般的な特性  
(機械工学便覧 新版, (社)日本機械学会, B475, 1987年)

Ti, ZrおよびTaの耐食性の比較

合金	質別	耐食性	耐応力腐食割れ性	成形性	切削性	ろう付性	溶接性			鍛造性
							ガス	アルゴン	抵抗	
1050	H24	A	A	A	D	A	A	A	A	
1100	O	A	A	A	E	A	A	A	B	A
	H24	A	A	A	D	A	A	A	A	A
	H18	A	A	C	D	A	A	A	A	A
2011	T3	D	C	C	A	D	D	D	D	
	T8	D	A	D	A	D	D	D	D	
2014	T4	D	C	C	B	D	D	B	B	C
	T6	D	C	D	B	D	D	B	B	C
2017	T1	D	C	C	B	D	D	B	B	
2018	T61	C	C		B	D	D	B	B	C
2024	T4	D	C	C	B	D	D	B	B	
2218	T72	D	C		B	D	D	B	B	D
3003	O	A	A	A	E	A	A	A	B	A
	H24	A	A	B	D	A	A	A	A	A
	H18	A	A	C	D	A	A	A	A	A
1032	T6	C	B			D	D	B	C	
5005	O	A	A	A	E	B	A	A	B	
	H34	A	A	B	D	B	A	A	A	
	H38	A	A	C	D	B	A	A	A	
5052	O	A	A	A	D	C	A	A	B	
	H34	A	A	B	C	C	A	A	A	
	H38	A	A	C	D	C	A	A	A	
5056	O	A	B	A	D	D	C	A	B	
	H38	A	C	C	C	D	C	A	A	
6061	T1	B	B	B	C	A	A	A	A	D
	T6	B	A	C	C	A	A	A	A	
6063	T5	A	A	C	C	A	A	A	A	
	T6	A	A	C	C	A	A	A	A	
7075	T6	C	C	D	B	D	D	C	B	D
7N01	T4	B	B	C	B	D	D	A	A	B
	T5	B	B	C	B	D	D	A	A	D
	T6	B	C	C	B	D	D	A	A	

注 良好なものから順にA～D(切削性はA～E)にわけてある。AおよびBのものは実用上ほとんどが問題がないか、C、DおよびEはなんらかの対策が必要か、制約条件に注意を要する。成形性、ろう付性、溶接性がDの場合は、一般にそれらの施工を行わないほうがよい。切削性ランクが下位ほど切削速度などの条件の制約が厳しくなる。