

構造用合金鋼の疲労限度

(JISに基づく機械システム設計便覧(1版), 機械システム設計便覧編集委員会, (財)日本規格協会, p.86, 1986年)

	引張強さ σ_u N/mm ² (kgf/mm ²)	回転曲げ σ_{wb} N/mm ² (kgf/mm ²)	両振り引張圧縮 σ_w N/mm ² (kgf/mm ²)	両振りねじり τ_w N/mm ² (kgf/mm ²)
ニッケルクロム鋼 (JIS G 4102) SNC 236 SNC 415 SNC 631 SNC 836	>735(75) >785(80) >833(85) >920(94)	410~500(42~51) 300(31) 440~570(45~58) 390~560(40~57)	370~450(38~46) 285(29) 400~520(41~53) 350~510(36~52)	200~250(20~25) 170(17) 220~280(22~29) 200~280(20~29)
クロモモリブデン鋼 (JIS G 4105) SCM 430 SCM 432 SCM 435 SCM 440	>834(85) >883(90) >932(95) >980.7(100)	300(31) 480(49) 490~590(50~60) 530~635(54~65)	285(29) 455(46) 465~560(47~57) 500~600(51~61)	170(17) 270(28) 270~340(28~35) 285~360(29~37)
鋳鋼 (JIS G 5101) SC 37 SC 42 SC 46 SC 49	>370(38) >420(43) >460(47) >490(50)	焼ならし 180~240 焼ならし後調質 210~300	170~230(17~23) 200~285(20~29)	90~130(9~13) 105~150(11~15)
鋳鉄 (JIS G 5501) FC 10(FC 100) FC 15(FC 150) FC 20(FC 200) FC 25(FC 250) FC 30(FC 300) FC 35(FC 350)	>100(10) >150(15) >200(20) >250(25) >300(31) >350(36)	50~70(5.1~7.1) 50~95(5.1~9.7) 70~130(7.1~12.7) 85~150(8.6~15.3) 120~170(12.2~17.3) 110~200(11.2~20.4)	48(4.9) 40~56(4.1~5.7) 35~98(3.6~10) 64~74(6.5~7.5) 85~90(8.7~9.2) 80~110(8.1~11.2)	45(4.6) 74(7.5) 90~103(9.2~10.5) 79(8.1) 90(9.2) 80~100(8.2~10.2)
球状黒鉛鋳鉄 (JIS G 5502) FCD 40(FCD 400) FCD 45(FCD 450) FCD 50(FCD 500) FCD 60(FCD 600) FCD 70(FCD 700)	>400(41) >450(46) >500(51) >600(61) >700(71)	190~250(19~25) 240~255(24~26) 243~320(25~33) 280(29) 275~380(28~39)	180~200(18~20) 210~230(21~23) 230~250(23~25) 250~300(25~31) 260~350(27~36)	100(10) 110(11) 120(12) 130~160(13~16) 140~180(14~18)